

Инструкция по использованию

DSTVITOflexi инновационный биосовместимый уникальный полужесткий термопластичный базовый материал для создания гибких, естественных и удобных частичных зубных протезов. **DSTVITOflexi** обладает исключительными эстетическими и физическими свойствами, устойчив к воздействию влаги и пятен, легко регулируется, обрабатывается и полируется. **DSTVITOflexi** это великолепная точность и однородность материала, оптимальная гибкость и сопротивление ползучести, исключительная ударная вязкость, естественный цвет десны и со всем этим обеспечивает великолепный эстетический результат и превосходную функцию всех видов съемных зубных протезов.

Информация для заказа

DSTVITOflexi доступен в следующей упаковке:

Упаковка картридж 25 мм 5 шт.* :

Раз. картриджа	Small	Medium	Large	XL
цвет	Кат №	Кат №	Кат №	Кат №
Light Pink	52110S	52110	52111	52112
Pink	52100S	52100	52101	52102
Hot Pink	52130S	52130	52131	52132
Pink Opaque	52140S	52140	52141	52142
Dark Pink	52120S	52120	52121	52122
Coral Pink	52150S	52150	52151	52152

* При выборе объема картриджа, кроме размера протеза следует учитывать размер и объем литников.

Сыпучая/Массовая упаковка:

цвет	Кат № 100gr	Кат № 300gr	Кат № 500gr	Кат № 1kg
Light Pink	52115	52116	52117	52118
Pink	52105	52106	52107	52108
Hot Pink	52135	52136	52137	52138
Pink Opaque	52145	52146	52147	52148
Dark Pink	52125	52126	52127	52128
Coral Pink	52155	52156	52157	52158

Инструкция по применению

Процесс сушки: Влага в расплаве приводит к поверхностным дефектам!

Сыпучие материалы DSTVITO могут поглощать влагу из атмосферы. Для достижения оптимальной производительности и обработки гранулы должны быть высушены перед использованием. **DSTVITOflexi** можно легко высушить в различные некоммерческие сушилки с функции вентиляции для отвода влаги.

Температура сушки: 80°C (176°F).

Время сушки: от 4 до 6 часов (зависит от мощности сушки)

Заполнение картридж:

- Заполните алюминиевый картридж с сухим материалом до желаемого уровня.
- Картридж можно запалнять на не более одного дюйма (1 inch) до высоты картриджа.
- Поместить алюминиевую крышку картриджа внутрь картриджа и плотно закрыть.
- При выборе объема картриджа, кроме размера протеза следует учитывать размер и объем литников.

Инструкция по использованию**Меры предосторожности! Используйте защитные перчатки во избежание ожогов!!!**

Всегда используйте термостойкие перчатки с номинальной температурой не менее 300°C (572°F). При выполнении инъекции необходимо соблюдать особую осторожность, чтобы избежать контакта кожи с нагретой втулкой, отсеком для нагрева картриджа, горячим картриджем, инъекционной вставкой, адаптером поршневой головки и горячими кюветами.

Внимание! При инвестиции используйте твердые гипсы типа 4 с низким расширением для лучших результатов. Используйте вибрирующую платформу, чтобы обеспечить полное и без пузырное покрытие.

- Во время восковки, установите двойные литниковые каналы 5 мм литника с каждой стороны протеза; **Для верхних протезов** установите дополнительный литник размером 5 мм, прижимая его к центральной небной крышке. Расширьте литник над зоной неба, чтобы обеспечить равномерную подачу материала повсеместно в области неба. **Для нижних частичных протезов** прикрепите литник к обоим язычным расширениям, а также к средней линии, как и для полных протезов;
- После инвестиции и выкипания воска необходимо просверлить в искусственных зубов отверстия для ретенции в середине и по бокам каждого зуба.
- Приклейте искусственные зубы к гипсовым полостям с помощью **DSTVITOCem**;
- Установите температуру печи инжектора на **260-270°C (500-518°F)**, на время **11 мин.** (при нагревании);
- Установите давление впрыска на 850-950 кПа / 8.5-9.5 бар;
- Нанесите тонкий слой специального высокотемпературного силиконового спрея **DST LUBRILIQ F** снаружи картридж соблюдая осторожность, чтобы не затронуть верхнюю или нижнюю часть картриджа;
- Когда температура достигнет **260-270°C (500-518°F)**, вставьте картридж и начните отсчет времени **11 мин.**;
- Нанесите изолирующее средство **DST ISOLIQ** на гипсовую поверхность формы, соответствующую области зубного протеза и закройте кювету плотно с помощью 4 винтов;
- Поместите кювету в инжектор и введите материал;
- Кювета остается внутри инжектора под давлением в течение 10 минут;
- Извлеките кювету из инжектора и дайте ей остыть до комнатной температуры;
- Раскройте кювету, извлеките протез, отрежьте литники с помощью диска и продолжите процесс шлифовки и полировки как обычный акрил, никаких специальных боров и инструментов не требуется.
- Для свежего и сияющего, естественного вида нанесите / распылите тонкий слой **DST LUSTERLIQ**.

Ремонт или дополнения:

Ремонт или дополнения существующего съемного зубного протеза делается с помощью **DST FUSE Flex** который является праймер для термопластов - связующей жидкостью.

Этот процесс можно осуществляться только при инъекции в кювету нового материала.

DST FUSE Flex жидкость разрушает существующие связи, а затем создает новую, более прочную и практически не обнаруживаемую связь - используется для соединения с повторно вводимой новой частью материала в существующий зубной протез в горячей кювету.